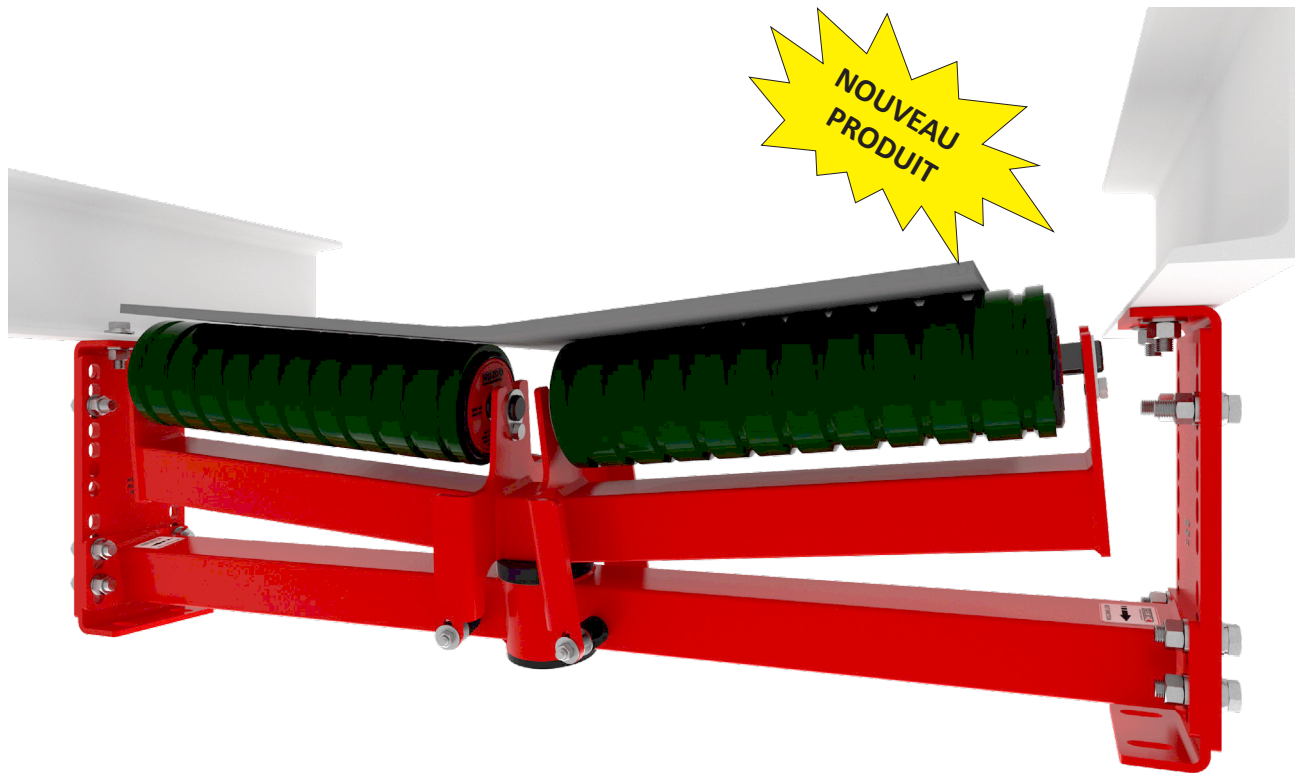


MANUEL D'INSTALLATION, D'UTILISATION ET D'ENTRETIEN



CADRE DE RENVOI DU SYSTÈME D'ALIGNEMENT DE BANDE

BREVETÉ

Intitulé du projet	:	.
Numéro du projet	:	.
Numéro de la commande	:	.
	:	.
Numéro du modèle	:	.
Date d'achat	:	.
Provenance de l'achat	:	.
Date d'installation	:	.
	:	.

Les informations du numéro de modèle se trouvent sur l'étiquette d'emballage du racleur.
Ces informations serviront à toute demande ou question posée ultérieurement concernant les pièces de rechange du racleur de bande, leurs spécifications ou le dépannage.

Toutes les informations techniques et relatives aux dimensions sont sujettes à modifications. Toutes les conditions générales de vente, y compris les limitations de notre responsabilité, s'appliquent à tous les produits et services vendus.

SYSTÈMES DE RETOUR D'ALIGNEMENT DE LA BANDE - Page 446 à 464

Version 7.0 – © 08/2016

Table des matières

1.	Clause de non-responsabilité	448
2.	Avis de sécurité	448
3.	Les symboles suivants peuvent être utilisés dans ce manuel :	448
4.	Informations générales	448
4.1.	Application et caractéristiques (système standard)	449
4.2.	Schéma de référence - BTR-006	450
5.	Manipulation	451
5.1.	Réception des marchandises	451
5.2.	Sécurité au travail	451
5.3.	Manipulation	452
5.4.	Stockage	452
5.5.	Préparations pour l'installation des racleurs de bande	452
5.6.	Liste des outils recommandés	452
6.	Maintenance	454
6.1.	Nouvelle installation	454
6.2.	Inspection visuelle régulière (toutes les 2~4 semaines)	454
6.3.	Inspection physique régulière (toutes les 6~8 semaines)	454
6.4.	Liste des pièces et instructions d'assemblage (système standard)	455
6.5.	Schéma de référence - BTR-007	456
6.6.	Instructions d'installation (support standard)	457
6.7.	Schéma de référence - BTR-008	458
7.	Guide de remplacement d'un palier - SCHÉMA DE RÉF. N° BTR-007	459
8.	Journal de maintenance	460
9.	Bande de convoyeur et liste de contrôle de l'équipement	461
10.	Dépannage	464

1. Clause de non-responsabilité

Brelko Conveyor Products (société privée) Ltd. décline toute responsabilité pour : les dommages causés par une contamination du matériel, le manquement d'inspection de l'utilisateur, la maintenance et le soin raisonnable apporté à l'équipement, les blessures ou dommages causés par l'utilisation ou l'application de ce produit contrairement aux instructions et spécifications de la présente. La responsabilité de Brelko sera limitée à la réparation ou le remplacement de l'équipement défectueux.

2. Avis de sécurité

Respecter toutes les consignes de sécurité de la présente ainsi que les normes et règlements du propriétaire et du gouvernement. Soyez au courant des procédures de verrouillage/étiquetage telles que définies par les instituts nationaux de normalisation, les normes nationales de protection personnelle, le verrouillage/étiquetage des sources d'énergie, les conditions de sécurité minimales et la santé et sécurité au travail.

3. Les symboles suivants peuvent être utilisés dans ce manuel :



Danger : Les dangers immédiats qui résultent en des blessures graves ou la mort.



Avertissement : Les dangers ou pratiques non sûres qui peuvent résulter en blessure personnelle.



Attention : Les dangers ou pratiques non sûres qui peuvent résulter en dommages de produits ou de biens.

Important :

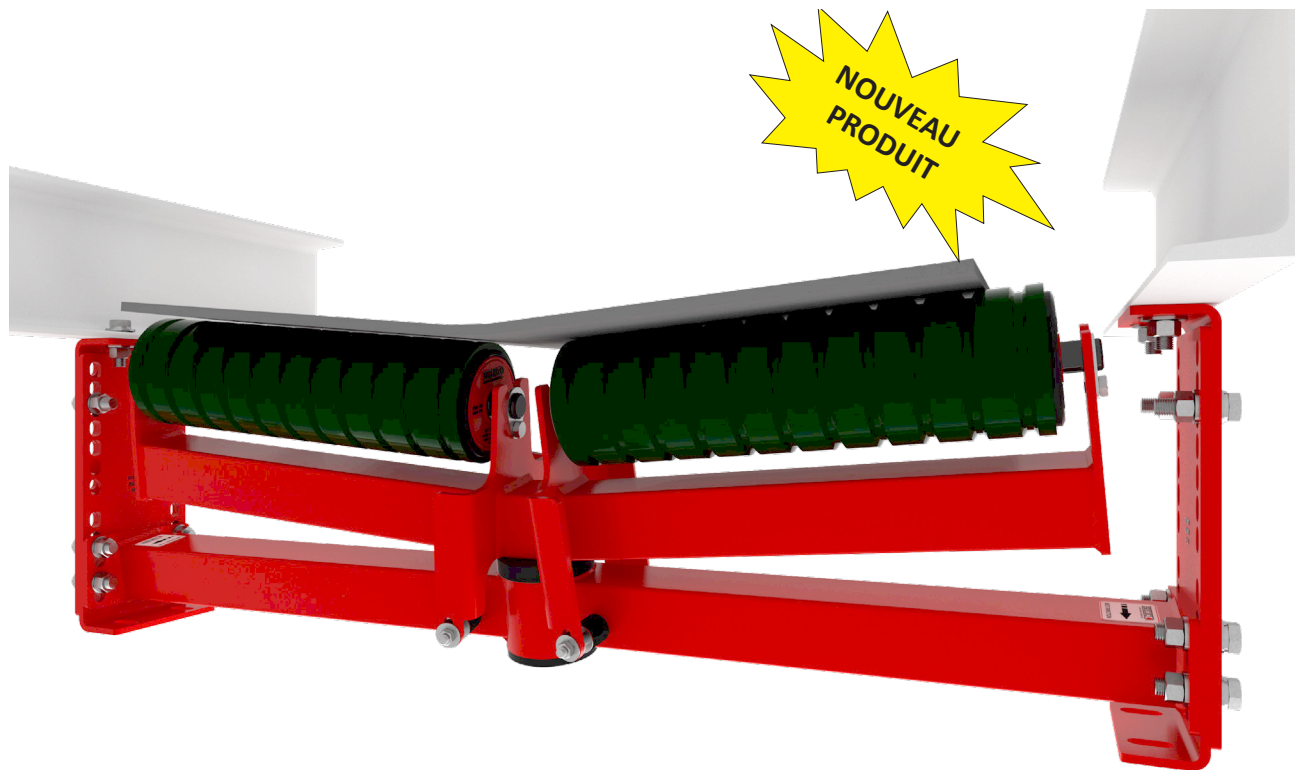
Important : Instructions à suivre pour garantir une installation/un fonctionnement correct(e) de l'équipement.

Remarque :

Remarque : Principes généraux d'assistance au lecteur.

4. Informations générales

Les systèmes d'alignement de bande Brelko sont conçus pour fonctionner avec un minimum de maintenance. Toutefois, pour conserver une performance supérieure, il est nécessaire d'effectuer certaines procédures d'entretien. Lorsque le système d'alignement de la bande est installé, il est nécessaire de mettre en place un programme de maintenance régulière. Ce programme permet de s'assurer que le système d'alignement de la bande fonctionne de manière optimale, ainsi que d'identifier et résoudre les problèmes avant qu'il ne cesse de fonctionner. Toutes les procédures de sécurité d'inspection de l'équipement (stationnaire ou en fonctionnement) doivent être respectées. Les systèmes d'alignement de la bande fonctionnent sur toute la longueur du convoyeur et sont en contact direct avec la bande en déplacement. Seule une observation visuelle peut être faite lorsque la bande est en mouvement. Des tâches de service peuvent être effectuées uniquement lorsque le convoyeur est à l'arrêt et en respectant les procédures de verrouillage/étiquetage correctes.



CADRE DE RENVOI DU SYSTÈME D'ALIGNEMENT DE BANDE BREVETÉ

APPLICATIONS

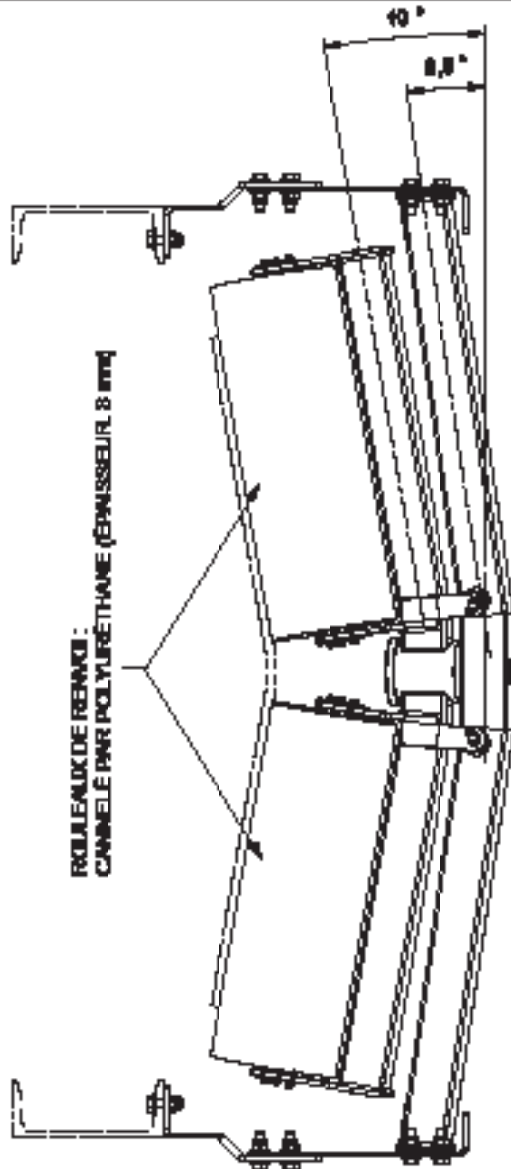
- Installer le Système d'alignement de bande du côté de renvoi de la bande pour centraliser une bande mal alignée, empêcher des dommages aux bords de la bande, empêcher des dommages structurels, réduire les temps d'arrêt, réduire les activités d'entretien et prolonger la durée de vie de la bande.

CARACTÉRISTIQUES

- Installation facile.
- Peu de maintenance.
- Action de roulement sans vibration.
- Conception épurée.
- Fonctionne dans toutes les conditions.
- Fabriqué conformément aux normes de montage S.A.B.S. (South African Bureau of Standards, Bureau de normalisation sud-africain).
- La construction parfaitement étanche des logements de palier empêche les matières de pénétrer dans le palier.
- Construction solide pour une durée de vie plus longue.
- Rouleaux amortisseurs revêtus de polyuréthane éprouvés, durant jusqu'à 3 fois plus longtemps que des rouleaux standard garnis de caoutchouc.

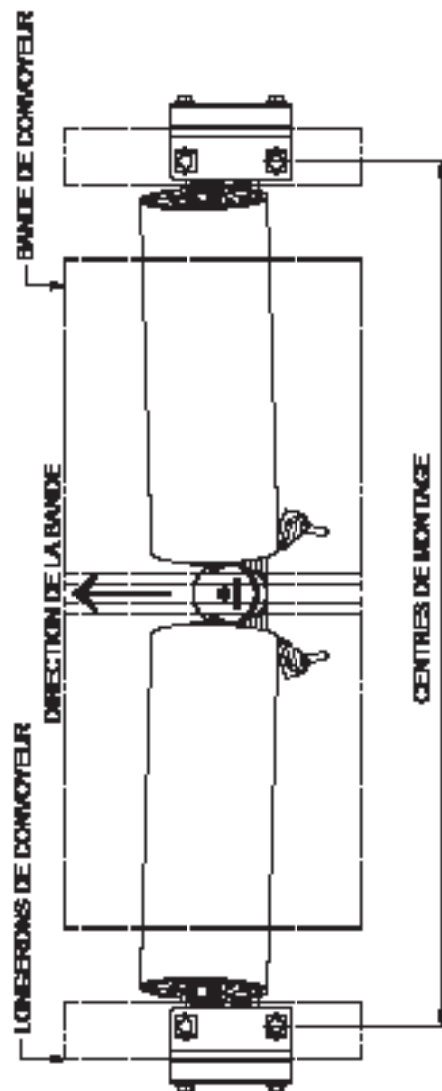
SYSTÈME D'ALIGNEMENT DE BANDE - RETOUR

0101-2016



CONSTRUCTIONS ET FINITIONS STANDARD POUR LES LARGEURS DE BANDE ENTRE :

400 - 2 400



GAMME DE TAILLES :

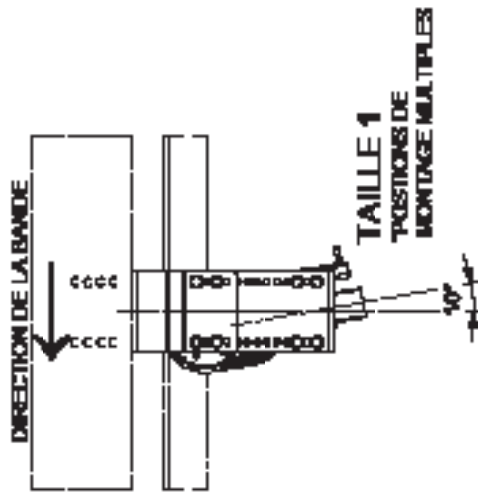
TAILLE 1: 400 - 1 200 LARGEUR DE BANDE

TAILLE 2: 1200 - 2 400 LARGEUR DE BANDE

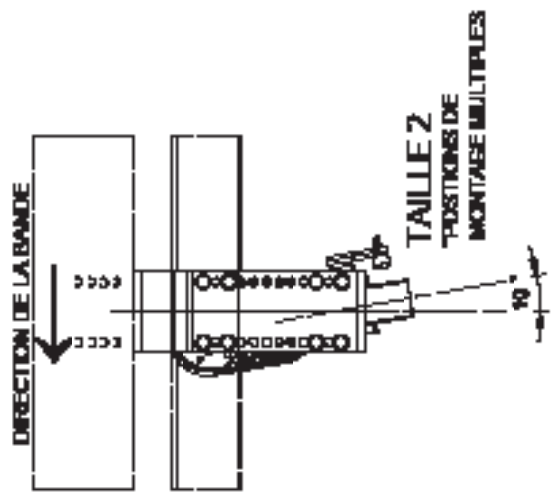
REMARQUE :

TEC - HAUTEUR DE CHUTE

CARACTÉRISTIQUES ET OPTIONS : CADRE DE RENVOI D'ALIGNEMENT DE BANDE



MONTAGE STANDARD



N° de système

BTR-006

RÉV.

02

5. Manipulation

5.1. Réception des marchandises

Vérifiez que la cargaison contient tous les produits spécifiés dans le bordereau de livraison. Si les marchandises ne correspondent pas au bordereau de livraison, si les marchandises indiquent des dommages de transport, **listez-le sur la facture de transport**. Décrivez les dommages et le nombre de marchandises erronées ou défectueuses, **et contactez votre fournisseur immédiatement**.

N'utilisez pas les pièces défectueuses quelles que soient les circonstances. Les réclamations doivent être effectuées sous 8 jours d'arrivée des marchandises. L'usine ne couvre pas les frais d'échange de produits lorsque l'installation n'est pas exécutée conformément aux instructions d'usine.

5.2. Sécurité au travail

Portez toujours des gants et vêtements protecteurs. Utilisez toujours un câble de sûreté et des chaussures à semelle souple lors de l'exécution du travail sur plateforme élevée. Avant de déplacer un racleur ou un déflecteur, vérifiez qu'il est fixé de manière sûre à l'équipement de levage. Respectez toujours les réglementations de sécurité locale.



Avant de retirer/installer l'équipement, étiquetez/verrouillez la source d'énergie au convoyeur et/ou aux accessoires du convoyeur.



Mettez hors tension et étiquetez/verrouillez la source d'énergie conformément aux normes locales.

Si l'équipement doit être installé dans une zone fermée, réalisez des essais de niveau de gaz ou de contenu de conduite avant d'utiliser un chalumeau d'oxycoupage ou de soudure. L'utilisation d'un chalumeau d'oxycoupage ou de soudure dans une zone comportant du gaz ou de la poussière est susceptible de provoquer une explosion.

Si vous utilisez un chalumeau d'oxycoupage ou un appareil de soudure, testez l'atmosphère afin d'en déterminer le niveau de gaz ou de contenu de poussière.

5.3. Manipulation

Lors du déchargement des racleurs du véhicule de transport sur la plateforme du client, placez-les sur des planches espacées d'1 m max. à 5 cm min. du sol.

5.4. Stockage

Les racleurs peuvent être stockés non conditionnés ou dans un conditionnement de transport. Les racleurs ne doivent pas être stockés les uns sur les autres : protégez les racleurs en les stockant dans une zone fraîche et sèche sur une surface plate.

5.5. Préparations pour l'installation des racleurs de bande

Avant l'installation, vérifiez toutes les mesures et toute autre conception géométrique.

5.6. Liste des outils recommandés

SYSTÈMES DE RETOUR D'ALIGNEMENT DE LA BANDE	
QTÉ	DESCRIPTION
2	RALLONGE (30 m MIN.)
1	PORT-A-PACK (OXYACÉTYLÈNE)
1	BRIQUET AVEC PIERRE
1	SOUDEUSE À ARC ÉLECTRIQUE (INVERTER) 200 A
1	MARTEAU BURINEUR
1	MEULEUSE D'ANGLE
1	PETITE MEULEUSE
1	MÈTRE RUBAN 5 M
1	ÉPINGLETTE
1	CLÉ À MOLETTE
1	CLÉ À TUYAU 650 MM
1 JEU	JEU DE DOUILLES DE 8 MM À 32 MM
1	MARTEAU À SURFACE DOUCE
2	HARNAIS DE SÉCURITÉ
2	CRAMpons EN C
1	PINCE-MONSEIGNEUR
1	TORCHE (LED)
1 JEU	JEU DE TOURNEVIS
1	CORDEAU À CRAIE
1	POINTE À TRACER
1	POINTEAU
1	SCIE À MÉTAUX
1	COUTEAU À LAME FIXE
1	MARTEAU 4PD

Liste des outils recommandés (suite...)

SYSTÈMES DE RETOUR D'ALIGNEMENT DE LA BANDE	
QTÉ	DESCRIPTION
1	RAPPORTEUR D'ANGLES
1	PERCEUSE ÉLECTRIQUE
1 JEU	FORETS DE PERCEUSE ÉLECTRIQUE
1	MASQUE DE SOUDEUR
1	EXTINCTEUR 9 KG
1 JEU	GUÊTRES DE SOUDEUR
1	TABLIER DE SOUDEUR
1	COUVERTURE ANTIFEU
1	PETITE BOÎTE À OUTILS BLEUE
1	PERCEUSE MAGNÉTIQUE
1 JEU	TARAUDS DE 12, 14, 18
2	CLÉ PLATE À ANNEAU 13 po
2	CLÉ PLATE À ANNEAU 17 po
2	CLÉ PLATE À ANNEAU 19 po
2	CLÉ PLATE À ANNEAU 24 po
2	CLÉ PLATE À ANNEAU 30 po
1	PINCE À LONG BEC
1	PINCE
1	ÉLÉVATEUR POUR BANDE TRANSPORTEUSE
2	PALAN À LEVIER 1 TONNE
4	ÉLINGUE NYLON 1 M

6. Maintenance

Les systèmes d'alignement de bande Brelko sont conçus pour fonctionner avec un minimum de maintenance. Toutefois, pour conserver une performance supérieure, il est nécessaire d'effectuer certaines procédures d'entretien. Lorsque le ou les systèmes d'alignement de la bande sont installés, il est nécessaire de mettre en place un programme de maintenance régulière. Ce programme permet de s'assurer que le système d'alignement de la bande fonctionne de manière optimale, ainsi que d'identifier et résoudre les problèmes avant qu'il ne cesse de fonctionner. Toutes les procédures de sécurité d'inspection de l'équipement (stationnaire ou en fonctionnement) doivent être respectées. Des tâches de service peuvent être effectuées uniquement lorsque le convoyeur est à l'arrêt et en respectant les procédures de verrouillage/étiquetage correctes.

6.1. Nouvelle installation

Après quelques jours de fonctionnement du système d'alignement de la bande, vous devez procéder à une inspection visuelle pour vous assurer que celui-ci fonctionne correctement. Faites les ajustements nécessaires.

6.2. Inspection visuelle de routine (toutes les 2~4 semaines)

Une inspection visuelle de la bande et de son système d'alignement permet de déterminer :

- si les supports sont réglés à la bonne hauteur pour un contact optimal des rouleaux ;
- si les rouleaux sont usés et doivent être remplacés ;
- si le palier ou d'autres composants sont endommagés ; et
- si du matériau fugitif s'accumule sur le système d'alignement de la bande.

Si l'une des conditions précitées existe, vous devez décider du moment d'arrêt du convoyeur pour procéder à la maintenance du système d'alignement de la bande.

6.3. Inspection physique de routine (toutes les 6~8 semaines)

Lorsque le convoyeur ne fonctionne pas et est correctement verrouillé et consigné, vous devez procéder à une inspection physique du système d'alignement de la bande pour réaliser les tâches suivantes :

- nettoyer la matière qui s'est accumulée sur le système d'alignement de la bande ;
- vérifier soigneusement si les rouleaux sont usés ou endommagés. Remplacer si nécessaire ;
- vérifier que le rouleau est complètement en contact avec la bande ;
- vérifier que le système d'alignement de la bande n'est pas endommagé ;
- vérifiez que toutes les attaches sont bien serrées et résistent à l'usure. Procédez au serrage ou à un remplacement, le cas échéant ;
- remplacer tout composant usé ou endommagé, c.-à-d. les paliers, etc ;
- vérifier la pression exercée par le système d'alignement sur la bande. Ajustez la pression le cas échéant.

Lorsque les tâches de maintenance sont terminées, réalisez un essai de fonctionnement du convoyeur pour vous assurer que le système d'alignement de la bande fonctionne correctement.

LISTE DES PIÈCES : SCHÉMA DE RÉF. N° : BTR-007

N° ARTICLE	DESCRIPTION	TAILLE (mm)	LARGEUR DE BANDE (mm)	CODE
A.	Traverse comprenant une entretoise, des boulons, des écrous et des rondelles	60,3 CARRÉ 76,2 CARRÉ	400-1200 1050-2400	Spécifier la largeur et la hauteur de bande
B.	Cadre de renvoi - Éléments de palier non compris.	60,3 CARRÉ 76,2 CARRÉ	400-1200 1050-2400	Spécifier la largeur de bande
C	Éléments de palier comprenant un roulement à billes à rainures profondes, un palier de butée et un joint de roulement.	DIA 80 mm DIA 110 mm	400-1200 1050-2400	004-145-0001 004-145-0002
D	Rouleau porteur (polyuréthane garni de diamant)	Série 25 Série 30	400-1200 1050-2400	Spécifier la largeur de bande
E.	Support de montage (côté gauche et côté droit) comprenant des boulons, des écrous et des rondelles.	Tailles 1 et 2 Tailles 3 et 4	400-1200 1050-2400	010-180-0080 010-180-0082
F	Ensemble matériel comprenant une douille entretoise, le bouchon supérieur, des rondelles de maintien de galet porteur et des vis de blocage.	Série 25 Série 30	400-1200 1050-2400	003-200-0030 003-200-0031

REMARQUE ! Veuillez toujours préciser la largeur de bande.

INSTRUCTIONS D'ASSEMBLAGE

1. Reportez-vous à la liste des pièces pour vérifier que les pièces fournies sont correctes et en quantité adéquate pour le modèle et la largeur de bande du système d'alignement de bande commandé.
2. Procédez à l'installation comme indiqué dans le guide d'installation.

ÉTUDE et RECOMMANDATIONS

ÉTUDE

1. Avant d'installer le système d'alignement de la bande, inspectez soigneusement la bande du convoyeur sur toute sa longueur. Identifier les zones où la bande du convoyeur est mal alignée. Les poulies concaves, où le centre de la poulie est plié, et l'usure inégale du caoutchouc sur les poulies sont des éléments qui contribuent au mauvais alignement de la bande.
2. Des marques visibles indiquent des zones problématiques où une bande de convoyeur a dérapé et est entrée en contact avec la structure, par exemple, des supports de chute et une structure endommagés.
3. Les poulies de queue, de tête et de tension correspondent aux zones les plus endommagées par des bandes mal alignées.

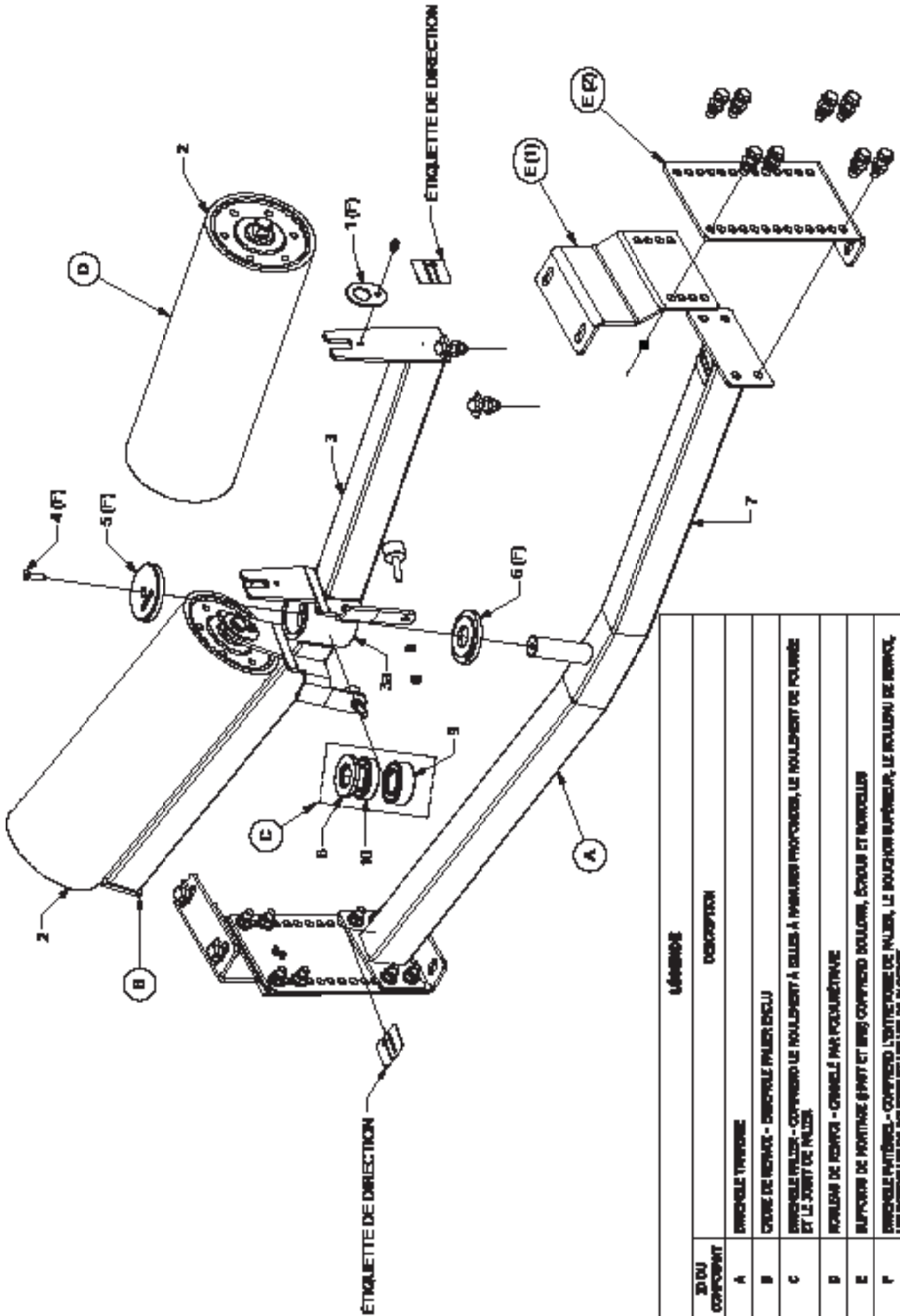
RECOMMANDATIONS

1. Un système d'alignement de bande installé correctement peut contrôler un désalignement de bande sur environ 30 mètres. Il n'a besoin d'être installé qu'au niveau des zones où un défaut d'alignement se produit.
2. Installez toujours le système d'alignement de la bande en amont de la zone problématique.
3. Pour obtenir un alignement de bande optimal, utilisez la longueur de surface maximale du système d'alignement de la bande. Vous êtes ainsi certain de maximiser la durée d'utilisation du système d'alignement de la bande.
4. Une traction insuffisante entre la bande et le cadre de renvoi permettant de la centrer entraîne une usure importante du caoutchouc. Même si le système d'alignement de la bande s'enclenche et contrôlera la bande, la tension sera insuffisante pour centrer correctement la bande sur le système d'alignement. Cela entraînera un frottement au niveau des rouleaux en polyuréthane du système d'alignement de la bande. En augmentant la tension, le système d'alignement de la bande centrera la bande et retrouvera une situation d'équilibre.

Toutes les informations techniques et relatives aux dimensions sont sujettes à modifications. Toutes les conditions générales de vente, y compris les limitations de notre responsabilité, s'appliquent à tous les produits et services vendus.

SYSTÈME D'ALIGNEMENT DE BANDE - RETOUR

08-2076



ID DU COMPOSANT	DÉSIGNATION
A	CHÂSSIE TITANIE
B	CADRE DE RETOUR - CHÂSSIE PALIER INCLU
C	BOULONS PALIER - COMPREND LE ROULEMENT À BILLES À PASSES PROFONDES, LE ROULEMENT DE POINTE ET LE JOINT DE PALIER
D	ROULEAU DE RETOUR - COMBLÉ PAR POLYURETHANE
E	SUPPORT DE MONTAGE ET INCL COMPREND ROULEAU, SCHEUR ET ROULEAU
F	BOULONS PALIER - COMPREND L'ENTRETOISE DE PALIER, LE ROULEAU SUPPLÉMENTAIRE, LE ROULEAU DE RETOUR, LES ROULEAUX DE ROULEUR ET LES VIS DE BLOCAGE

LISTE DES PIÈCES : CADRE DE RETOUR D'ALIGNEMENT DE BANDE

N° de schéma

BTR-007

RÉV. 02

GUIDE D'INSTALLATION - SCHÉMA DE RÉF. N° : BTR-008

1. Après avoir identifié la zone problématique du côté retour de la bande, préparez l'installation du système d'alignement de la bande en amont de la zone problématique, en veillant à ce qu'il soit installé avant la poulie de queue.
2. Positionnez le système d'alignement de la bande à la place d'un rouleau de retour existant et en amont de la zone problématique.
 - *Remarque* : le système d'alignement de la bande est sensible à la direction. Par conséquent, il doit être installé correctement. Des « étiquettes de direction de bande » sont apposées sur le cadre de chaque système d'alignement de bande.
3. Boulonnez le système d'alignement de la bande à la structure. Avant de serrer, vérifiez que le système d'alignement de la bande est bien perpendiculaire à la structure. Une fois l'opération terminée, serrez tous les boulons.
 - *Remarque* : assurez-vous que tous les rouleaux sont en contact avec la bande.
4. L'installation est à présent terminée. Démarrez la bande du convoyeur pour tester le système d'alignement de la bande.
5. Si le problème persiste, tapez sur les cadres standard existants de l'auge perpendiculaires à la structure, en amont et en aval du système d'alignement de la bande.
6. Retirez tout autre dispositif d'alignement présent devant ou derrière le système d'alignement de la bande, car ceux-ci réduisent ou perturbent ses performances.

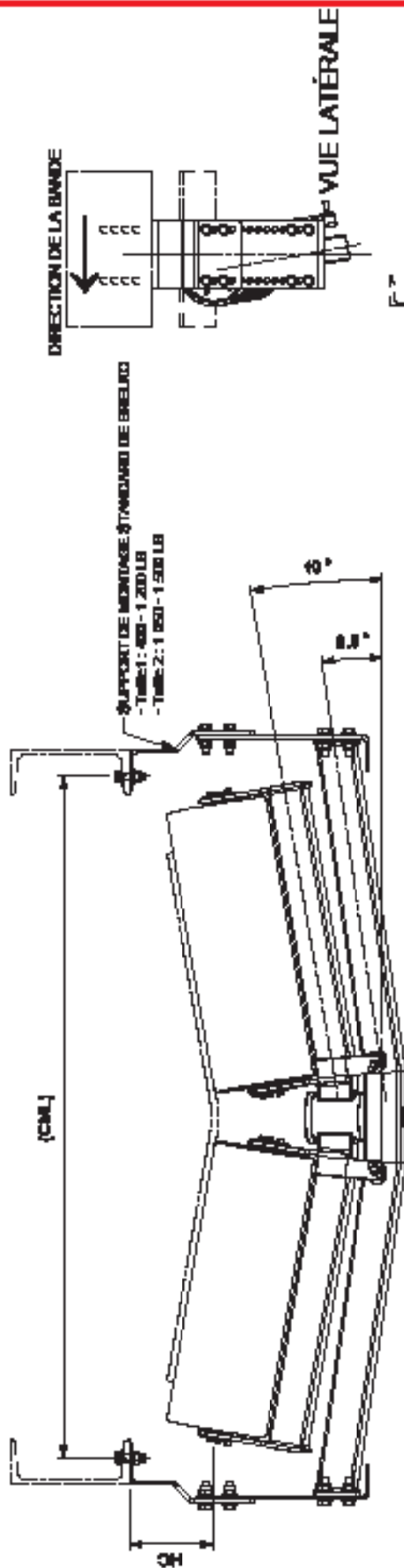
ATTENTION !!!

Cet équipement ne doit être installé, exploité et entretenu que par du personnel compétent, maîtrisant les systèmes de convoyeur. Toute utilisation ou réglage incorrect peut provoquer des blessures corporelles graves ou endommager l'équipement.

EN CAS DE DOUTE, RENSEIGNEZ-VOUS !!!

SYSTÈME D'ALIGNEMENT DE BANDE - RETOUR

08-2016

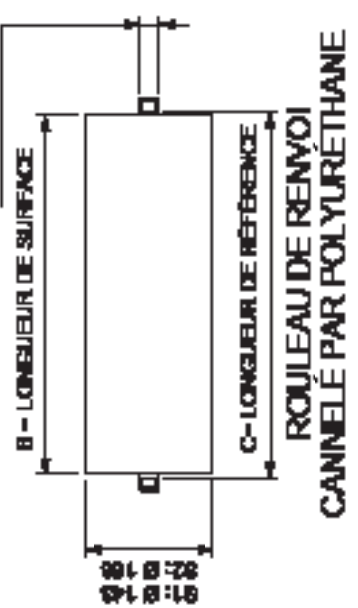


VUE FRONTALE

VUE LATÉRALE

CADRE DE RENVOI D'ALIGNEMENT DE BANDE																
LARGEUR DE BANDE	400	450	500	600	750	900	1050	1200	1350	1500	1650	1800	2100	2400		
TAILLE	1															
CAL	604	606	726	808	908	1144	1258	1448	CML = « CENTRES DE MONTAGE DE LONGERON »							
HC	» 35Q 108 mm															
A	» 25															
B	208	228	230	308	408	478	560	605	2							
C	218	238	260	318	418	488	570	645	1258	1448	1698	1792	1904	2058	2362	2688
TRANVERSE	» 35Q 150 mm															
CHASSIS DE RENVOI	» 60,3 CA															
TAILLE	» 60,3 CA															
CAL	HC = HAUTEUR DE CHUTE															
HC	» 30															
A	» 30															
B	880	605	728	680	688	965	1146	1288	880	605	728	680	688	965	1146	1288
C	670	645	738	610	688	978	1186	1388	670	645	738	610	688	978	1186	1388
TRANVERSE	» 71,2 CA															
CHASSIS DE RENVOI	» 71,2 CA															

A - TAILLE DE L'ARRIÈRE



ROULEAU DE RENVOI
CANNELE PAR POLYURETHANE

DÉTAIL DE L'INSTALLATION : CADRE DE RENVOI D'ALIGNEMENT DE BANDE

N° de schéma : BTR-008
RÉV. 02

7. Guide de remplacement d'un palier - SCHÉMA DE RÉF. N° BTR-007

Pour remplacer le logement de palier, suivez les instructions suivantes.

- 7.1. Enlevez les rondelles de maintien (1) des galets porteurs et les galets porteurs (2) du cadre de renvoi (3).
Remarque : Cette étape doit être réalisée avec soin afin d'éviter de mal placer ou de perdre des composants.
- 7.2. Retirez la vis de blocage (4), le bouchon supérieur (5), le cadre de renvoi (3) et la douille entretoise (6) de la traverse (7).
Remarque : Cette étape doit être réalisée avec soin afin d'éviter de mal placer ou de perdre des composants.
- 7.3. Retirez le joint de palier (8), le palier de butée (9) et le roulement à billes à rainures profondes (10) du logement de palier (3a).
- 7.4. Remplacez les paliers et le joint de palier usés et/ou endommagés par des pièces neuves.
- 7.5. Réassemblez le système d'alignement de la bande.
- 7.6. Poursuivez l'installation en vous reportant au guide d'installation.

BANDE DE CONVOYEUR ET LISTE DE CONTRÔLE DE L'ÉQUIPEMENT

DÉTAILS DU CLIENT

Nom du client :		Numéro de téléphone :	
À l'attention de :		Date du contrôle :	
Contrôlé par :		Responsabilité Brelko :	

DIMENSIONS DU CONVOYEUR

Numéro de bande :		Matériau transporté :		Vitesse de la bande :	
Longueur de la bande :		Largeur de la bande :		Angle de l'usage :	
État du convoyeur-accepteur :			État du convoyeur-trituteur :		
Jonction :	Oui	Non	Joint antistatique :	Oui	Non
Fonctionnement du convoyeur :	Oui	Non	Équipement électrique :	Oui	Non
Bord enroulé :	Oui	Non			
Commentaires :					

EXTREMITÉ DE TÊTE/ GOULOTTE DE TÊTE

État de la goulotte :		Respect de la pente de tête :	
Respect de la pente de construction :		Accumulation :	
Mouvement de la bande :			
Commentaires :			

CONTRÔLE DU GALET PORTEUR

État du galet d'usage :		État du galet de retour :	
État du cadre à usage :		État du cadre de retour :	
Commentaires :			

RACLEUR PRIMAIRE

Position correcte :	Oui	Non	Type de racleur primaire installé :				
[Le contact de la lame du racleur doit être compris entre 10 et 30 degrés, avec la ligne horizontale de guidage]							
Fixation des supports bien serrés :	Oui	Non	Tous les boulons, écrous serrés :	Oui	Non		
Mise en fonction adéquate :	Oui	Non	Tous les capuchons, lame Deron en place :	Oui	Non		
Évident causal :							
Accumulation de matière dans la goulotte :							
Usure de la lame :	Faible	Moyenne	Importante	Nettoyage :	Médiocre	Acceptable	Bon
Commentaires :							

RACLEUR SECONDAIRE n°1

Type/Modèle de racleur secondaire installé :							
Positionnement correct :	[La lame du racleur doit se lever de préférence à 90° minimum de la longueur de la goulotte]						
Tous les capuchons, lame Deron en place :	Oui	Non	Fixation des supports bien serrés :	Oui	Non		
Tous les boulons et écrous serrés :	Oui	Non	Terrain/positionnement adéquat(s) :	Oui	Non		
Réglage de l'angle correct :	Oui	Non	Centre du chariot décapé à l'observation :	Oui	Non		
L'angle du racleur doit être de 90 degrés par rapport à la lame du convoyeur, selon les conditions.							
Qualité/Accumulation de matière :	Oui	Non	Évident causal :				
Usure de la lame :	Faible	Moyenne	Importante	Nettoyage :	Médiocre	Acceptable	Bon
Commentaires :							

RACLEUR SECONDAIRE n°2

Type/modèle de racleur secondaire installé :									
Positionnement installé :									
La base du racleur doit se trouver à une hauteur de 100 mm minimum de la largeur de la piste.									
Tous les supports, base Dornis en place :	OUI		Non		Fautes des supports bien identifiés :	OUI	Non		
Tous les bords et écrous serrés :	OUI		Non		Terrain/épaisseur adhésif(s) :	OUI	Non		
Réglage de l'angle correct :	OUI		Non		Cadre du chariot adapté à l'application :	OUI	Non		
L'angle du racleur doit être de 50 degrés par rapport à la base du convoyeur, selon les conditions.									
Qualité/Accessibilité de matière :	OUI		Non		Entretien courant :				
Usure de la base :	Faible		Moyenne		Supérieure	Nettoyage :	Médiocre	Acceptable	Bon
Commentaires :									

POULIES DE PRÉLÈVEMENT/CONTREPOIDS/DÉFLECTEUR

Type/modèle de déflecteur installé :									
États de retour piste installés ?	(À l'avant)	OUI		Non		(À l'arrière)	OUI	Non	
Mouvement de bande excessif ?	OUI		Non		Espace adéquat en cas de chute de matière en dehors de la bande du convoyeur ?			OUI	Non
Déflecteur bien réglé ?	OUI		Non		La chaîne de conduite est elle correctement réglée et équilibrée ?			OUI	Non
Les mouvements de déflecteur sont-ils libres ?	OUI		Non		L'ensemble de la piste transporte est-il en contact avec la bande du convoyeur ?			OUI	Non
Entretien courant :									
Commentaires :									

ALIGNEMENT DE LA BANDE DU CONVOYEUR

Alignement de la bande correct ?	OUI		Non		Système d'alignement installé ?		OUI	Non
Dépassement de la bande causé par un mauvais alignement de la bande ?					OUI		Non	
Longueur de bande du convoyeur :					Les supports d'alignement sont-ils correctement positionnés ?		OUI	Non
Les supports d'alignement sont-ils correctement réglés ?					OUI		Non	
Tous les guides sont-ils en contact avec la bande ?					Tous les bords de bande sont-ils serrés ?		OUI	Non
Tous les guides sont-ils correctement réglés ?					Tous les supports sont-ils correctement réglés ?		OUI	Non
Commentaires :								

GOULOTTE DE CHARGEMENT/TRANSFERT

Chute/Goulotte :	Médiocre		Acceptable		Bon	Chargement de matière au centre de la bande du convoyeur :		
Balises installées :	OUI		Non		Plaque déflectrice :		OUI	Non
État de la piste de chute :					Hauteur de chute :			
Bon					Acceptable		Médiocre	
Commentaires :								

KEYSKIRTING®

Taille du Keyskirting® :	1	2	3	4	Longueur du Keyskirting® installé :			
Positionnement du Keyskirting® :					Autre profil offert de base :			
					OUI		Non	OUI
Appareil de montage :					Débit :		Autre :	
Standard								
Tous les bords et écrous correctement serrés :					Entretien courant :			
OUI								
Commentaires :								

SUPPORTS D'ALIMENTATION

Type de support d'alimentation installé :	Unifocal	Double	Le système est-il positionné correctement ?	Oui	Non
			(système à positionner au centre de la zone de charge)		
Hauteur de chute :			Le système est-il suffisamment fort ?	Oui	Non
Tous les bords et écrous serrés :	Oui	Non	État des gâches :	Métrique	Acceptable
Gâches d'entrée et de sortie en place :	Oui	Non	État des renforcements UHMW :	Faible	Moyenne
Entrées courtes :					
Commentaires :					

SYSTÈME À IMPACT ÉLEVÉ

Type de système à impact élevé installé :					
Le système est-il positionné correctement ?	Oui	Non	Hauteur de chute :		
Système à positionner au centre de la zone de charge.					
Le système est-il suffisamment fort ?	Oui	Non	Tous les bords et écrous serrés :	Oui	Non
Tous les gâches sont-ils en contact avec la bande ?	Oui	Non	État des gâches :	Métrique	Acceptable
État du BDA :	Métrique	Acceptable	Les distorsibilités sont-elles en place et suffisamment fortes ?	Oui	Non
Tout le matériel est en bon état :	Oui	Non	Entrées courtes :		
Commentaires :					

CANONS À AIR

Taille de canon à air installé :	5 litres	Quantité	10 litres	Quantité	
	25 litres	Quantité	50 litres	Quantité	
	100 litres	Quantité	200 litres	Quantité	
Le canon à air est-il suffisamment fort à la distance ?	Oui	Non	Une lance à air est-elle installée ?	Oui	Non
Taille de la lance à air :			Les canons à air sont-ils positionnés correctement ?	Oui	Non
Attache de réglage :			Attache en air :		
Système d'exploitation :	Métrique simple	Automatique programmable	Bouton-poussoir manuel	Étiquettes	
Tous les bords et écrous bien serrés :	Oui	Non	Tous les composants sont-ils bien ordés :	Oui	Non
Distance entre le canon à air et l'électrovanne :			Fuites d'air dans la tuyauterie ?	Non	
Collecteur bien installé ?	Oui	Non	Hauteur installée ?	Oui	Non
Distance par rapport au canon à air :			Distance par rapport au canon à air :		
Fenêtres de sécurité correctement en place et visibles ?	Oui	Non	Entrées courtes :		
Commentaires :					

POULIE DE QUEUE/DÉFLECTEUR

Type/podèle de déflecteur installé :							
État de votre pile installée ?	(Niveau)	Oui	Non	(À l'usage)	Oui	Non	
Mouvement de bande correct ?	Oui	Non	Espace adéquat entre-chaîne de roules au début de la bande de charge ?			Oui	Non
Déflecteur bien installé ?	Oui	Non	La chaîne de roules est-elle correctement réglée et gâche correctement ?			Oui	Non
Les roulements du déflecteur sont-ils bien ?	Oui	Non	L'extrémité de la pile bascule est-elle correctement en contact avec la bande de charge ?			Oui	Non
Entrées courtes :							
Commentaires :							

10. Dépannage

Problème	Cause possible	Solution possible
Mauvais alignement	Pression de contact trop faible entre la bande et l'aligneur.	Augmenter la pression de contact de la bande, se reporter aux instructions d'installation.
	Pression de contact trop importante entre la bande et l'aligneur.	Diminuer la pression de contact de la bande.
	Aligneur installé dans le mauvais sens.	Vérifier les étiquettes directionnelles : se reporter au schéma d'installation.
	Butées d'aligneur mal réglées.	Ajuster en conséquence : se reporter aux instructions d'installation.
	La bande n'est pas en contact avec tous les galets porteurs	Ajuster l'aligneur pour faire en sorte que tous les galets soient complètement en contact avec la bande : se reporter aux instructions d'installation.
Usure des rouleaux/Panne de rouleau	La bande n'est pas en contact avec tous les galets porteurs	Ajuster l'aligneur pour faire en sorte que tous les galets soient complètement en contact avec la bande : se reporter aux instructions d'installation.
	Pression de contact de la bande trop importante/faible.	Ajuster pour corriger la pression ; se reporter aux instructions d'installation.
Aucun mouvement de cadre	Accumulation de matière et infiltration de matière sur le cadre ou les composants.	Nettoyer et éliminer.
	Panne de palier.	Réparer ou remplacer : se reporter aux instructions d'installation
	Pression de contact de la bande trop importante/faible.	Ajuster l'aligneur pour faire en sorte que tous les galets soient complètement en contact avec la bande : se reporter aux instructions d'installation.